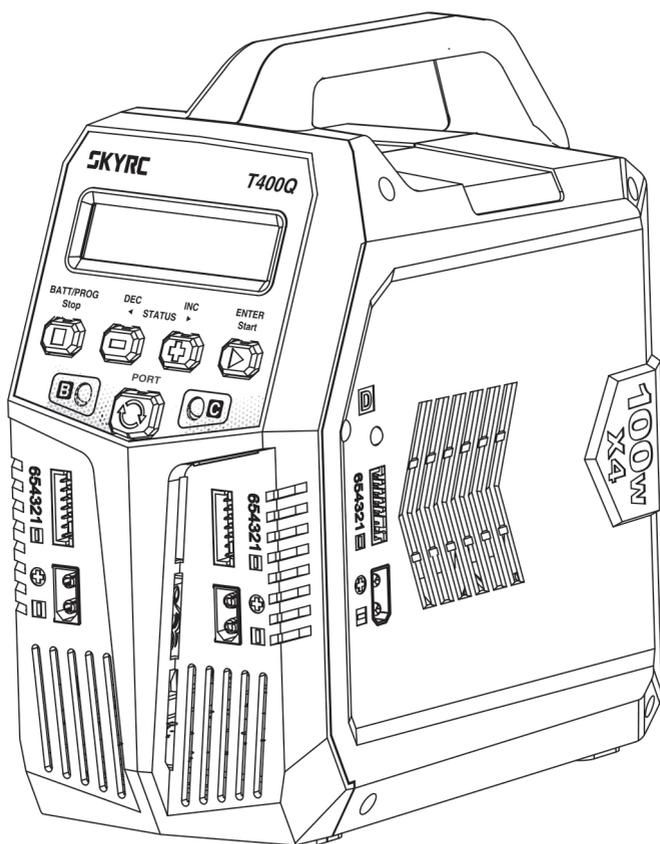


T400Q

**QUADRUPLE CHARGEUR ÉQUILIBREUR/
DÉCHARGEUR AC/DC**

MANUEL D'UTILISATION



SkyRC est distribué par : **Beez2B sprl**

Beez2B Beez2B
54 rue de Thy
distribué par: Beez2B sprl
1470 Baisy Thy
Belgique
B-1470 Baisy Thy
Belgique
Tél. : +32(0)376231682

SKYRC

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|--|----|
| TABLE DES MATIÈRES..... | 2 |
| INTRODUCTION | 3 |
| SPÉCIFICITÉS | 4 |
| AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ..... | 6 |
| AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ..... | 7 |
| DIAGRAMME GÉNÉRAL DU PROGRAMME | 8 |
| EXPLICATION DES BOUTONS..... | 9 |
| ALIMENTATION ET CONNEXION DES ACCUS..... | 10 |
| MODES D'UTILISATION | 11 |
| PROGRAMME POUR ACCUS AU LITHIUM (LIPO/LIFE/LIION/LIHV) | 12 |
| PROGRAMME POUR ACCUS NICD/NIMH..... | 14 |
| PROGRAMME POUR ACCUS NICD/NIMH..... | 16 |
| PROGRAMME POUR ACCUS AU PLOMB..... | 17 |
| PROGRAMME POUR ACCUS AU PLOMB..... | 18 |
| RÉGLAGE ET RAPPEL DES MÉMOIRES..... | 19 |
| RÉGLAGES SYSTÈME..... | 20 |
| MESURE DE TENSIONS D'ACCU..... | 21 |
| MESURE DE RÉSISTANCE INTERNE | 21 |
| ALARMES ET MESSAGES D'ERREUR | 22 |
| CONTENU DU SET | 22 |
| CARACTÉRISTIQUES | 23 |
| DÉCLARATION DE CONFORMITÉ | 24 |
| TERMES UTILISÉS COURAMMENT | 25 |
| GARANTIE ET SERVICE APRÈS VENTE..... | 26 |
| VOS NOTES..... | 27 |

Avertissements

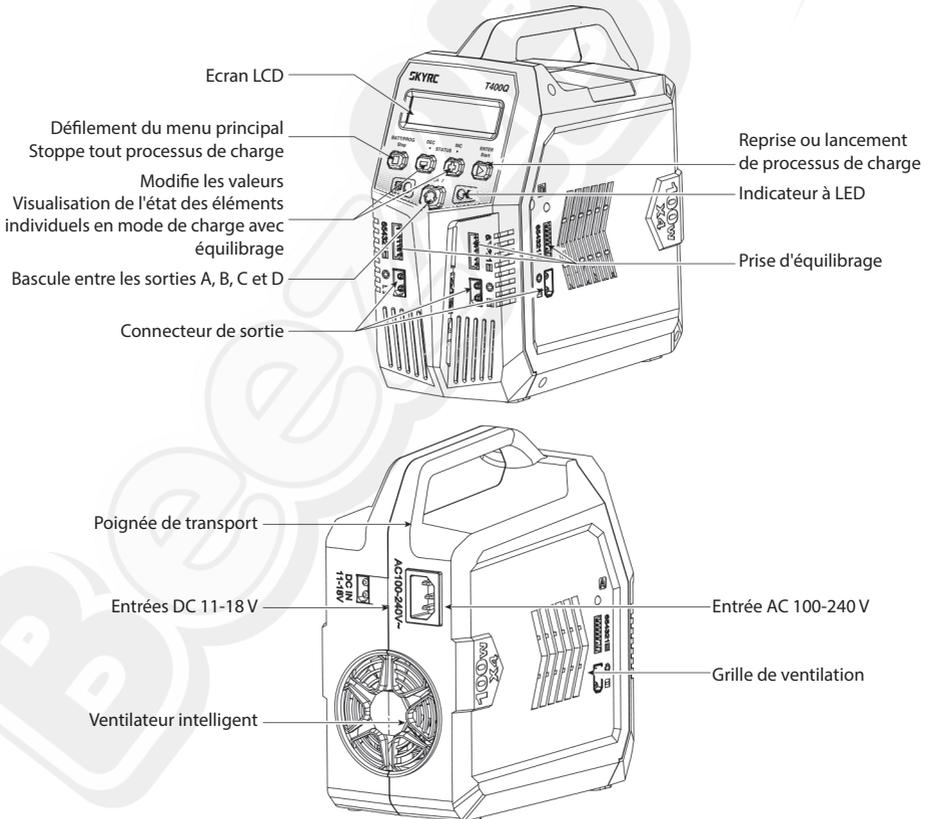
- ❗ Un incendie, des dégâts matériels et des blessures peuvent survenir en cas de mauvaise utilisation du chargeur.
- ❗ Merci de tenir ce chargeur et la batterie sur une surface résistant à la chaleur, ininflammable et non conductrice durant la charge.
- ❗ La batterie doit être chargée par une température entre 0 et 40 °C.
- ❗ N'utilisez jamais le chargeur sous la pluie ou en environnement humide.
- ❗ Merci de débrancher la batterie du chargeur dès la charge terminée.

INTRODUCTION

Merci d'avoir acheté le quadruple chargeur équilibreur/déchargeur T400Q AC/DC de SKYRC. Cet appareil est facile à utiliser, mais l'emploi du chargeur requiert quelques connaissances de la part de l'utilisateur. Ce manuel d'utilisation est conçu pour vous permettre de vous familiariser rapidement avec ses fonctions. C'est pourquoi il est important que vous lisiez en totalité ce manuel d'utilisation, ainsi que les avertissements et les informations liées à la sécurité, avant de commencer à utiliser votre nouveau chargeur. Nous vous souhaitons de nombreuses années de succès et de plaisir avec votre nouveau chargeur d'accus.

Le T400Q SkyRC est un quadruple chargeur-équilibreur / déchargeur multifonctions avec quatre circuits indépendants qui peut charger divers types de batteries (LiPo/LiFe/Lilon/LiHV/NiMH/NiCd/Pb). Le chargeur délivre jusqu'à 100 W par sortie il peut charger simultanément quatre batteries, et chacune sous 12 A. Il est livré prêt à charger dans le design le plus compact possible afin de prendre le moins de place possible dans la zone des stands. Avec sa poignée, il est pratique à transporter. De plus, ce chargeur peut charger des batteries AGM et des batteries au plomb par basse température, dans les modes AGM et Cold.

Merci de VEILLER À LIRE ces INSTRUCTIONS, AVERTISSEMENTS et NOTES DE SÉCURITÉ avant d'utiliser le chargeur pour la première fois. Il peut être dangereux de mal utiliser les accus et les chargeurs, car il existe toujours un risque que les accus prennent feu et explosent.



SPÉCIFICITÉS

Quatre canaux indépendants

Le T400Q de SKYRC permet de charger simultanément quatre batteries de chimies variées. Chaque canal offre une puissance de 100 W. La puissance totale du chargeur est de 400 W.

Double alimentation

L'alimentation de ce chargeur peut se faire soit en courant alternatif AC 100-240 V, soit en courant continu DC 11-18 V. Ainsi, vous pouvez l'utiliser en intérieur comme en extérieur.

Mémorisation de la dernière opération

Le T400Q se souviendra de votre dernière opération de charge ou décharge avant mise hors tension.

Logiciel d'utilisation optimisé

Le chargeur T400Q dispose de la fonction bien nommée AUTO qui règle le courant durant les processus de charge et de décharge. Tout spécialement pour les accus au lithium, elle peut éviter la surcharge qui conduit à une explosion en cas d'erreur de l'utilisateur. Elle peut déconnecter le circuit automatiquement et alerter dès qu'un dysfonctionnement est détecté. Tous les programmes de cet appareil sont pilotés individuellement, pour obtenir une sécurité maximum et réduire le plus possible les risques. Tous les réglages peuvent être configurés pas les utilisateurs!

Calibrage de la tension (Uniquement pour les utilisateurs experts)

Le T400Q SkyRC vous permet de calibrer la tension directement sur l'appareil à l'aide d'un pack LiPo 6S. (Pour plus d'informations, contactez-nous à : info@skyrc.cn)

Mode "AGM Charge" et mode "Cold Charge"

Il y a deux modes de charge supplémentaires: AGM et Cold pour les batteries au plomb. Par température inférieure à 0 °C/32 °F, chargez les batteries AGM et batteries au plomb avec ces modes.

Contrôle de la tension finale (TVC - Terminal Voltage Control)

Le chargeur permet à l'utilisateur de modifier la tension finale (Uniquement pour experts).

Équilibrage des éléments durant la décharge

Durant le processus de décharge, le T400Q SkyRC peut surveiller et équilibrer chaque élément du pack. Un message d'erreur s'affiche et le processus se coupe automatiquement si la tension d'un des éléments est anormale.

Support de divers types de batteries au lithium

Le T400Q SkyRC peut charger simultanément des batteries de chimies différentes (LiPo/LiFe/LiIon/LiHV/NiMH/NiCd/Pb).

Mémoire d'accu (Enregistrement/rechargement de données)

Le chargeur peut enregistrer jusqu'à 10 profils de charge/décharge sur chaque canal pour vous faciliter la vie. Vous pouvez conserver les données les paramètres relatifs à un pack pour le charger et le décharger. Les utilisateurs peuvent rappeler ces paramètres à tout moment sans devoir tout reprogrammer.

Mode Re-Peak pour accus NiCd/NiMH

Avec le mode Re-Peak, le chargeur peut rechercher le delta-peak une, deux ou trois fois à la suite automatiquement. Ceci permet de charger complètement certains accus.

Sensibilité Delta-Peak pour accus NiCd/NiMH

Le principe de détection automatique de fin de charge est que quand le seuil de tension de la batterie est dépassé, le processus s'arrête automatiquement.

Cycles Charge/décharge

Il est possible de réaliser de 1 à 5 cycles consécutifs "Charge-Décharge" ou "Décharge-Charge" automatiquement pour réveiller et équilibrer des packs en stimulant leur activité.

Limitation automatique du courant de charge

Vous pouvez régler la limite haute du courant de charge lors de la charge d'accus NiCd ou NiMH, ce qui est utile avec les accus à faible résistance interne ou faible capacité en mode AUTO.

Mesure des accus LiPo

L'utilisateur peut vérifier la tension totale, la tension la plus élevée, la tension la plus basse et les tensions individuelles de tous les éléments du pack.

Mesure de résistance interne

L'utilisateur peut vérifier la résistance interne de chaque élément.

Limite de capacité

La capacité de charge est toujours calculée comme le courant de charge multiplié par le temps. Si la capacité de charge maximum dépasse la limite, le processus est automatiquement interrompu si vous paramétrez la valeur maximum.

Limite de durée de processus

Vous pouvez aussi limiter la durée maximum pour éviter tout défaut possible.

AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ

Ces avertissements et notes de sécurité sont particulièrement importants. Merci de respecter les instructions pour une sécurité maximale. Sans quoi, le chargeur et l'accu peuvent être endommagés et au pire entraîner un incendie.



Ne laissez jamais le chargeur sans surveillance quand il est relié à une source d'alimentation. Si n'importe quel dysfonctionnement est détecté, interrompez immédiatement le processus et reportez-vous à la notice.



Conservez le chargeur à l'abri de la poussière, de l'humidité, de la pluie, de la chaleur, d'une exposition directe au soleil et des vibrations. Ne le laissez jamais tomber.



La plage de tension d'alimentation secteur est de 100 à 240 Volts alternatifs ou de 11 à 18 V sur courant continu.



Le chargeur et l'accu doivent être posés sur une surface résistant à la chaleur, ininflammable et non conductrice. Ne les posez jamais sur un siège de voiture, un tapis ou similaire. Écartez tout matériau inflammable volatile à l'écart de la zone d'utilisation.



Assurez-vous que les caractéristiques de l'accu à charger ou à décharger correspondent avec les exigences de ce chargeur. Si le programme est mal configuré, les accus et le chargeur peuvent être endommagés. Cela peut causer un incendie ou une explosion liés à une surcharge.

Paramètres standards des accus

| | LiPo | LiIon | LiFe | LiHV | NiCd | NiMH | Pb |
|------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|
| Tension nominale | 3,7 V/ élément | 3,6 V/ élément | 3,3 V/ élément | 3,7 V/ élément | 1,2 V/ élément | 1,2 V/ élément | 2,0 V/ élément |
| Tension max de charge | 4,2 V/ élément | 4,1 V/ élément | 3,6 V/ élément | 4,35 V/ élément | 1,5 V/ élément | 1,5 V/ élément | 2,46/ élément |
| Tension de stockage | 3,8 V/ élément | 3,7 V/ élément | 3,3 V/ élément | 3,85 V/ élément | n/a | n/a | n/a |
| Charge rapide acceptable | ≤ 1C | ≤ 1C | ≤ 4C | ≤ 1C | 1C - 2C | 1C - 2C | ≤ 0,4C |
| Tension de décharge minimale | 3,0-3,3 V/ élément | 2,9-3,2 V/ élément | 2,6-2,9/ élément | 3,1-3,4/ élément | 0,1-1,1/ élément | 0,1-1,1 V/ élément | 1,8 V/ élément |

Soyez très attentif en sélectionnant la bonne tension pour les différents types d'accus, sans quoi, vous pouvez endommager les accus. Un réglage incorrect peut mettre le feu aux éléments ou les faire exploser.

! Ne tentez jamais de charger ou décharger les types d'accus suivants :

- Un pack d'accus constitué d'éléments de types différents (y compris différents fabricants).
- Un accu qui est déjà chargé ou à peine déchargé.
- Des piles non rechargeables (risque d'explosion).
- Des accus qui requièrent une technique de charge différente de celle pour NiCd, NiMH, LiPo ou éléments gélifiés (Plomb, Plomb-acide).
- Un accu en panne ou endommagé.
- Un accu avec un circuit de charge ou un circuit de protection intégré.
- Des accus montés dans un appareil ou électriquement liés à d'autres composants.
- Des accus non expressément donnés par leur fabricant comme pouvant accepter les courants de charge que le chargeur délivre durant le processus de charge.

AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ

❗ **Merci de bien avoir à l'esprit les points suivants avant de commencer à charger :**

- Avec vous sélectionné le programme adapté au type d'accu que vous allez charger ?
- Avez-vous paramétré un courant adéquat pour la charge ou la décharge ?
- Avez-vous vérifié la tension de l'accu ? Les packs d'accus au lithium peuvent être câblés en parallèle et en série, par exemple, un pack de 2 éléments peut faire 3,7 V (Parallèle) ou 7,4 V (en série).
- Avez-vous contrôlé que toutes les connexions sont fermes et fiables ?
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de contacts intermittents dans le circuit.

❗ **Charge**

Durant le processus de charge, une quantité spécifique d'énergie électrique est envoyée dans l'accu. La capacité chargée est calculée en multipliant le courant de charge par le temps de charge. Le courant de charge maximum admissible varie en fonction du type d'accu ou de ses performances, et peut être trouvé dans les informations du fabricant de l'accu. Seuls des accus expressément donnés comme capables d'une charge rapide peuvent être chargés à des taux supérieurs au courant de charge standard.

Branchement de l'accu aux sorties du chargeur: Le rouge est positif et le noir est négatif. Du fait de la différence entre la résistance du cordon de charge et du connecteur, le chargeur peut ne pas détecter la résistance du pack d'accus. La principale exigence pour que le chargeur travaille correctement est que le cordon de charge ait une section adéquate et des connecteurs de haute qualité, en général plaqués or, aux deux extrémités.

Reportez-vous toujours à la notice de l'accu faite par son fabricant au sujet des méthodes de charge recommandées, le courant de charge et le temps de charge. Les accus au lithium en particulier doivent être chargés en respectant à la lettre les instructions fournies par leur fabricant.

Vous devez porter une attention toute particulière au branchement des accus au lithium.

N'essayez pas de démonter arbitrairement un pack d'accus.

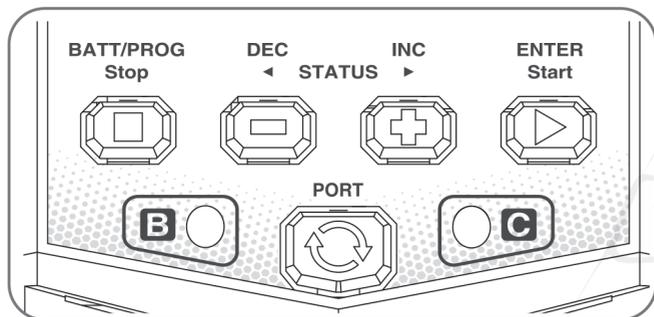
Merci de toujours avoir en tête le fait que les packs au lithium peuvent être câblés en parallèle et en série. Avec un câblage en parallèle, la capacité du pack est calculée en multipliant le nombre d'éléments par la capacité d'un élément la tension ne change pas. Un déséquilibre en tension peut entraîner un incendie ou une explosion. Il est recommandé de charger les accus au lithium montés en série.

❗ **Décharge**

Le but principal de la décharge est de "nettoyer" la capacité résiduelle d'un accu, ou d'abaisser sa tension à une valeur définie. Il faut accorder autant d'attention à la décharge qu'à la charge. La tension finale de décharge doit être correctement paramétrée afin d'éviter une décharge profonde. Les accus au lithium ne doivent pas être déchargés en dessous de leur tension minimale, ou cela entraîne une rapide perte de capacité, voire une panne totale. En général, les accus au lithium n'ont pas besoin d'être déchargés. Merci de faire attention à la tension minimale des accus au lithium afin de les protéger.

Certains accus rechargeables ont un effet mémoire. S'ils sont partiellement utilisés et rechargés avant qu'une charge complète soit effectuée, ils s'en souviennent et vont rapidement n'utiliser qu'une partie de leur capacité les fois suivantes. C'est l'effet mémoire. On dit que les accus NiCd et NiMH souffrent de cet effet mémoire. Les NiCd ont un effet mémoire plus marqué que les accus NiMH.

EXPLICATION DES BOUTONS



Bouton BATT PROG/Stop

Il est utilisé pour arrêter un processus, ou pour revenir à l'étape ou à l'écran précédent.

Bouton DEC.

Il sert à se déplacer dans les menus et à décrémenter la valeur d'un paramètre.

Bouton INC.

Il sert à se déplacer dans les menus et à incrémenter la valeur d'un paramètre.

Bouton ENTER/Start

Il sert à entrer dans un paramètre ou à valider le paramètre sur l'écran.

Bouton PORT

Il permet de basculer entre les canaux A, B, C et D.

Quand vous naviguez pour modifier la valeur d'un paramètre dans le programme, appuyer sur le bouton ENTER/Start fait clignoter la valeur, que vous changez avec les touches DEC et INC. La valeur est enregistrée en appuyant à nouveau sur ENTER/Start. Si un autre paramètre doit être modifié sur la même page, quand vous validez la première valeur, le paramètre suivant commence à clignoter ce qui signifie qu'il est prêt à être modifié.

Quand vous êtes prêt à lancer le processus, appuyez et maintenez la touche ENTER/Start durant 3 secondes. Si vous souhaitez stopper le processus ou revenir à l'écran ou à l'étape précédente, appuyez sur la touche BATT PROG/Stop une fois.

Quand vous mettez le chargeur sous tension, il entre directement sur le programme de charge avec équilibrage d'accu LiPo. Vous pouvez changer de mode (Mode équilibrage, mode charge normal, mode charge rapide, mode stockage ou mode décharge), entrez dans le mode de charge ou décharge désiré, réglez les paramètres et lancez le processus.

Si vous n'avez pas besoin du programme pour accus LiPo, appuyez sur le bouton BATT PROG/Stop pour accéder à l'écran "BATT PROGRAM".

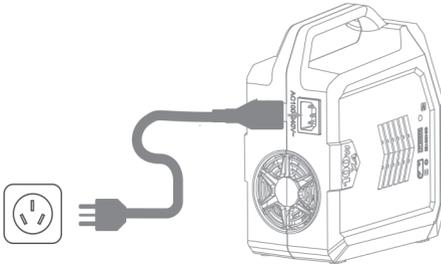
ALIMENTATION ET CONNEXION DES ACCUS

1. Connexion à la source d'alimentation

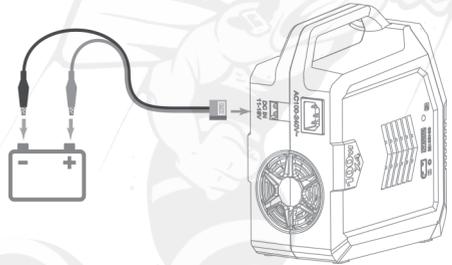
1). Branchement à l'alimentation

Il y a deux possibilités pour alimenter le T400Q SkyRC : Sur du courant continu de 11 à 18 V, ou sur secteur (courant alternatif) 100 à 240 V.

Connexion sur secteur 100 à 240 V alternatif



Connexion à une batterie 12 V ou à une alimentation d'atelier 11 à 18 V.

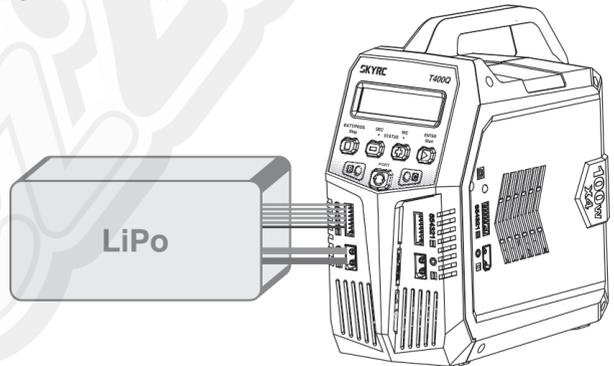


2. Connexion de la batterie



POUR ÉVITER LES COURTS-CIRCUITS, BRANCHEZ TOUJOURS LES CORDONS DE CHARGE SUR LE CHARGEUR EN PREMIER ET SEULEMENT ENSUITE L'ACCU. PROCÉDEZ EN SENS INVERSE EN DÉBRANCHANT LE PACK.

1). Branchement d'une batterie LiPo



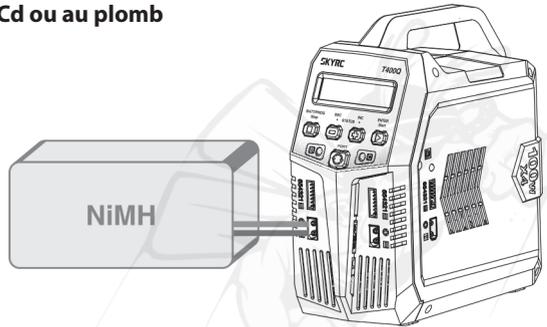
Pour des raisons de sécurité, le réglage par défaut pour la charge de batteries au Lithium (LiPo, Lilon, LiFe et LiHV) utilise une prise d'équilibrage pour relier la batterie au chargeur dans les modes Charge, Fast Charge, Balance Charge, Discharge et Storage.

Si la batterie n'est pas équipée d'une prise d'équilibrage, continuez avec le message "No balance cable detected, push Enter to continue" (Pas de connecteur d'équilibrage détecté, appuyez sur Enter pour continuer).

Le connecteur d'équilibrage de la batterie doit être connecté au chargeur avec le fil noir aligné avec le marquage négatif. Vérifiez bien la polarité!

MODES D'UTILISATION

2). Branchement des batteries NiMH/NiCd ou au plomb



Programmes de charge

Les programmes d'utilisation varient suivant le type d'accu.

| Type d'accu | Programme d'utilisation | Description |
|-------------------------------|---------------------------|---|
| LiPo Lilon LiFe LiHV | Balance Charge | Ce mode charge les éléments en les équilibrant en fonction du taux de charge choisi par l'utilisateur. Il équilibre tous les éléments de la batterie. |
| | Charge | Programme pour charger les accus LiPo/LiFe/Lilon/LiHV avec le courant choisi par l'utilisateur. |
| | Fast Charge | Programme pour charger rapidement les accus LiPo/LiFe/Lilon/LiHV avec le courant choisi par l'utilisateur. La capacité chargée peut être légèrement moindre qu'avec une charge normale, mais le temps de charge est réduit. |
| | Discharge | Programme pour décharger les accus LiPo/LiFe/Lilon/LiHV avec le courant choisi par l'utilisateur. |
| | Storage | Programme pour charger ou décharger jusqu'à une tension adaptée au stockage un accu qui ne sera pas utilisé pendant une longue période. |
| NiMH NiCd | Charge | Mode de charge d'accus NiMH ou NiCd avec un courant de charge défini par l'utilisateur. |
| | Auto Charge | Avec ce programme, le chargeur détecte l'état de l'accu connecté aux sorties et règle automatiquement la charge. Note : Vous devez régler la valeur de courant maximum de charge pour éviter d'endommager l'accu avec un courant trop élevé. Certains accus de faible capacité et de faible résistance interne peuvent laisser passer des courants très élevés. |
| | Cycle Charge/ Décharge | 1 à 5 cycles enchaînés de charge-décharge ou décharge-charge peuvent être programmés pour rafraîchir et équilibrer un pack, ou pour simuler l'activité. |
| | Re-peak charge | En mode Re-Peak, le chargeur peut aller chercher le pic de tension une, deux ou trois fois automatiquement. C'est une méthode pour s'assurer que l'accu est complètement chargé et pour contrôler la capacité à recevoir des charges rapides. |
| | Discharge | Mode de décharge d'accus NiMH ou NiCd avec un courant de charge défini par l'utilisateur. |
| Pb | Charge | Charge d'accus au plomb avec un courant de charge défini par l'utilisateur. |
| | Discharge | Décharge d'accus au plomb avec un courant de charge défini par l'utilisateur. |
| | AGM Charge | Charge d'accus AGM avec un courant de charge défini par l'utilisateur. |
| | Cold Charge | Ce mode est destiné à charger des batteries au plomb par une température en dessous de 0 °C, avec un taux de charge défini par l'utilisateur. |

PROGRAMME POUR ACCUS AU LITHIUM (LiPo/LiFe/Lilon/LiHV)

- (1) Un profil de mémoire est disponible pour régler et enregistrer les informations pertinentes pour jusqu'à 20 jeux de paramètres. Chaque canal peut enregistrer 10 jeux. Une fois que les paramètres d'un accu sont enregistrés dans une mémoire, ils sont mémorisés jusqu'à ce qu'ils soient modifiés manuellement. En rappelant un numéro de mémoire, le chargeur est immédiatement prêt à fonctionner.
- (2) Si vous ne voulez pas utiliser les mémoires de paramètres d'accus, ce chargeur peut aussi être réglé manuellement avant chaque utilisation.

Le diagramme qui suit montre comment paramétrer manuellement le chargeur.

PORT: A
←

Sélection de la sortie

Appuyer brièvement sur le bouton PORT pour basculer entre les sorties A, B, C et D. Vous verrez une information sur la sortie avec la flèche comme montré ci-contre. La sortie A est par défaut. Vérifiez bien que la sortie choisie est celle sur laquelle vous avez connecté votre batterie. Vérifiez aussi que la prise d'équilibrage est connectée sur la même sortie.

BATT/PROGRAM
LiPo BATT

Sélectionner BATT/PROGRAM

Appuyer sur INC ou DEC pour faire défiler les programmes et appuyer sur ENTER/Start pour entrer dans le programme LiPo BATT.

START/ENTER

LiPo BALANCE
2.0A 11.1V (3S)

Sélection du mode

Appuyez sur INC ou DEC pour faire défiler les modes et appuyer sur ENTER/Start pour entrer dans le mode LiPo BALANCE CHG (Charge avec équilibrage pour LiPo).

START/ENTER

LiPo BALANCE
2.0A 11.1V (3S)

Réglage de l'accu

Appuyer sur STAR/ENTER, la valeur actuelle du courant se met à clignoter. Appuyer sur INC ou DEC pour modifier la valeur et appuyer sur ENTER/Start pour confirmer le choix.

START/ENTER

LiPo BALANCE
2.0A 11.1V (3S)

En même temps, le nombre d'éléments de l'accu se met à clignoter, appuyer sur INC ou DEC pour modifier la valeur et appuyer sur ENTER/Start pour confirmer le choix.

START/ENTER

LiPo BALANCE
2.0A 11.1V (3S)

Lancement du programme

Appuyer et maintenir ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer le programme.

START/ENTER
> 3 Seconds

BATTERY CHECK
WAIT...

Le chargeur détecte le nombre d'éléments.

R:3SER S:3SER
CANCEL(STOP)

R affiche le nombre d'éléments détectés par le chargeur et S est le nombre d'éléments que vous avez entré dans la page précédente. Si les deux chiffres ne sont pas identiques, appuyez sur STOP pour revenir à la page précédente et vérifier le nombre d'éléments de l'accu que vous avez réglé avant d'aller plus loin.

START/ENTER

R:3SER S:3SER
CONFIRM(ENTER)

Si les deux chiffres sont identiques, appuyez sur ENTER/Start pour démarrer le processus de charge.

START/ENTER

Lp3s 1.5A 12.14V
BAL 000:50 00022

Ecran de surveillance de la charge

Durant la charge, les valeurs s'affichent sur l'écran à gauche.

START/ENTER

PROGRAMME POUR ACCUS AU LITHIUM (LiPo/LiFe/Lilon/LiHV)

[END: FINISH]
16.8V 2600mAh

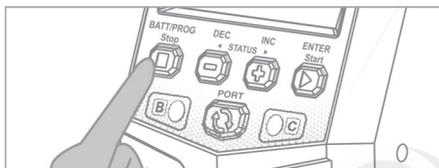
Time: 00: 45: 32]
16.8V 2600mAh

Fin du programme

Une fois l'accu complètement chargé, l'écran affiche "END: FINISH" et le chargeur émet un signal sonore. Le chargeur affiche aussi la tension de l'accu, la capacité chargée et le temps écoulé.

Arrêt du programme

Durant le processus de charge, vous pouvez arrêter le processus en appuyant sur STOP.



Tutoriel vidéo Merci de scanner le code QR et de regarder le tutoriel vidéo montrant la façon de charger un pack LiPo en mode de charge avec équilibrage

INFORMATIONS DURANT LE PROCESSUS

Appuyez sur INC ou DEC durant le processus de charge ou de décharge pour visualiser des informations pertinentes sur l'écran LCD :

Lp3s 1.5A 12.14V
BAL 000:50 00022

INC ▶

4.07 4.06 4.11 V
0.00 0.00 0.00 V

▶ INC

Fuel= 90%
Cell= 4.10V

Statut en temps réel: Type de batterie, nombre d'éléments, courant de charge, tension totale du pack, mode de fonctionnement, temps écoulé et capacité chargée.

Tension de chaque élément du pack de batterie si un connecteur d'équilibrage est branché.

Pourcentage de capacité chargée et tension moyenne des éléments du pack.

End Voltage
12.6V(3S)

DEC

IN Power Voltage
12.56V

DEC

Int. Temp 37°C

DEC

Safety Timer
ON 200min

DEC

Capacity Cut-Off
ON 5000mAh

Tension finale à la fin du programme.

Tension d'alimentation

Température interne

Minuterie de sécurité ACTIVE et durée en minutes.

Coupage sur limite de capacité ACTIVE et valeur de la limite de capacité.

PROGRAMME POUR ACCUS NiCd/NiMH

Le T400Q propose les modes de charge NiCd/NiMH suivants: Charge, Auto Charge, Discharge, Re-Peak et Cycle.



ATTENTION !

AVANT DE COMMENCER À CHARGER VOTRE ACCU, ASSUREZ-VOUS QUE VOUS CHARGEZ UN ACCU NICD OU NIMH. CHARGER UN ACCU LIPO AVEC LE PROGRAMME POUR ACCU NICD/NIMH ENTRAÎNERAIT UN INCENDIE.

Mode de charge NiMH/NiCd:

BATT/PROGRAM
BATT MEMORY

START/ENTER

NIMH CHARGER
CURRENT 2.0A

START/ENTER

NIMH 2.0A 5.42V
CHG 002:22 00106

[END: FINISH]
16.8V 2600mAh

[TIME: 00: 45: 32]
16.8V 2600mAh

Sélection du type de batterie

Appuyez sur INC et DEC pour faire défiler les programmes et appuyez sur ENTER/Start pour entrer dans le programme NiIM BATT.

Appuyez sur INC et DEC pour faire défiler tous les modes et appuyez sur ENTER/Start pour choisir, la valeur du courant va clignoter. Avec les boutons INC et DEC, réglez la valeur désirée. Suivez les instructions fournies avec votre batterie pour sélectionner le courant de charge. Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour démarrer la charge.

Une fois la charge démarrée, le chargeur va afficher les informations suivantes en temps réel: Type de batterie, tension de la batterie, mode de fonctionnement, temps écoulé et capacité chargée.

Une fois la batterie complètement chargée, l'écran affiche "END: FINISH" et le chargeur émet une sonnerie. Vous pouvez appuyer sur le bouton "STOP" à tout moment durant la charge pour interrompre la charge.

Mode NiMH/NiCd Auto Charge

Dans ce mode, le chargeur détecte automatiquement l'accu NiMH ou NiCd connecté et détermine le courant de charge et le seuil de coupure. En réglant une limite supérieure de courant de charge en fonction des caractéristiques de votre accu, vous vous assurez d'une charge en sécurité de votre accu. Si vous n'êtes pas certain du taux de charge maximum permis, réglez le chargeur au maximum à 1C (Capacité de l'accu en mAh/1000. Exemple: pour un 3200 mAh, réglez le courant maxi à 3,2 A).

NiMH Auto CHARGE
CURRENT 1.3A

START/ENTER

Après avoir choisi le bon type d'accu, utilisez les touches INC ou DEC pour modifier le mode de charge sur "Auto CHARGE".

Appuyez sur le bouton ENTER/Start et la valeur du courant maximum se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez la valeur de courant maxi désiré. Suivez les instructions fournies avec votre accu pour régler le courant maximum de charge.

Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer la charge.

PROGRAMME POUR ACCUS NiCd/NiMH

NIMH 1.3A 5.42V
AUT 002:22 00106

Quand la charge a commencé, le chargeur affiche en temps réel : le type d'accu, le courant de charge, la tension de l'accu, le temps de charge et la capacité chargée.

[END: FINISH]
16.8V 2600mAh

Une fois l'accu complètement chargé, l'écran affiche "END: FINISHED" et le chargeur émet un signal sonore. Vous pouvez appuyer sur STOP à tout moment durant la charge pour interrompre le processus de charge.

[TIME: 00: 45: 32]
16.8V 2600mAh

Mode NiMH/NiCd Discharge (décharge) :

NIMH DISCHARGE
1.3A CUT:9.6V

Après avoir sélectionné le bon type d'accu, utilisez les touches INC et DEC pour choisir le mode "DISCHARGE". Appuyez sur le bouton ENTER/Start et la valeur de courant de décharge se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez le courant à la valeur désirée. Appuyez sur le bouton ENTER/Start à nouveau et la tension de fin de décharge se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez la valeur de tension de fin de décharge.

Suivez les instructions fournies avec votre accu pour régler la tension de fin de décharge. Le T400Q arrêtera de décharger quand l'accu aura atteint la tension que vous aurez réglée.

NIMH 1.3A 10.42V
AUT 002:22 00106

Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour commencer la décharge. Quand la décharge a commencé, le chargeur affiche en temps réel le type d'accu, le courant de décharge, la tension de l'accu, le temps de décharge et la capacité déchargée.

[END: CUTOFF - VOL]
16.79V 00261mAh

Quand la décharge est terminée, l'écran affiche "END: CUTOFF-VOL" et le chargeur émet un signal sonore.

Le chargeur affiche le temps écoulé, la tension en fin de décharge et la capacité déchargée en mAh.

[TIME: 00:04:04]
9.6V 00640mAh

Vous pouvez appuyer à tout moment sur le bouton STOP pour arrêter le processus de décharge.

Mode NiMH/NiCd Re-Peak

Applicable uniquement aux accus NiMH et NiCd, le chargeur en mode Re-Peak peut charger jusqu'au pic de tension une, deux ou trois fois à la suite, automatiquement. Ce procédé est bon pour confirmer que l'accu est complètement chargé et pour vérifier que l'accu peut accepter une charge rapide. Un délai de refroidissement de 5 minutes intervient après chaque charge du mode Re-Peak.

NIMH RE-PEAK
2

Après avoir sélectionné le bon type d'accu, utilisez les touches INC et DEC pour sélectionner le mode "RE-PEAK". Appuyez sur ENTER/Start et le nombre de cycles Re-Peak 1 se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, sélectionner un nombre de cycle entre 1 et 3.

START/ENTER

Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer le processus Re-Peak.

PROGRAMME POUR ACCUS NiCd/NiMH



NiMH 1.3A 10.42V
RPC 004:04 00686

Une fois le processus Re-Peak commencé, le chargeur affiche en temps réel les informations suivantes: Type d'accu, courant de charge, tension de l'accu, temps de charge et capacité chargée. Quand le processus Re-Peak est terminé, l'écran affiche "RE-PEAK FINISH" et le chargeur émet un signal sonore. Le chargeur affichera les capacités chargées/déchargées durant le dernier cycle.

Mode NiMH/NiCd Cycle :

Le T400Q facilite le cyclage des accus NiMH et NiCd. Le processus de décharge et recharge (cyclage) peut être réalisé automatiquement en une étape simple et il améliore les performances des accus NiMH/NiCd. Nous conseillons fortement de cyclier tout accu ayant été déchargé et stocké un certain temps. Ceci augmente la durée de vie de l'accu et améliore ses performances.

NiMH CYCLE
DCHG > CHG 2

START/ENTER

NiMH CYCLE
CHG > DCHG 5

Après avoir choisi le bon type d'accu, utilisez les touches INC et DEC pour sélectionner le mode "CYCLE". Le mode Cycle vous propose deux options: "DCHG>CHG" et "CHG>DCHG". L'option "DCHG>CHG" commence par décharger l'accu, puis le recharge.

L'option "CHG>DCHG" commence par recharger l'accu, puis le décharge. Si l'écran n'affiche pas l'option de cyclage que vous désirez, appuyez sur le bouton ENTER/Start une fois et le type de cycle se met à clignoter. Avec les touches INC ou DEC, modifiez le réglage.

En appuyant à nouveau sur le bouton ENTER/Start, le nombre de cycles se met à clignoter. Utilisez les touches INC ou DEC pour régler le nombre de cycles que vous voulez que réalise le T400Q. Le T400Q peut cyclier l'accu au maximum 5 fois de suite. Appuyez et maintenez le bouton START durant 3 secondes pour lancer le mode Cycle.

NiMH 0.5A 9.6V
D > C 004:04 00034

Une fois le cyclage commencé, le chargeur affiche les informations suivantes en temps réel: Type d'accu, courant de charge/décharge, tension de l'accu, temps écoulé et capacité chargée/déchargée. Vous verrez aussi "D>C" ou "C>D". "D" ou "C" sera clignotant, le clignotement indique quelle partie du cycle est en cours d'exécution.

Une fois le processus de cyclage terminé, l'écran affiche "CYCLES FINISH" et le chargeur émet un signal sonore. le chargeur affiche la capacité chargée/déchargée lors du dernier cycle.

Informations supplémentaires sur les processus pour accus NiMH/NiCd

Durant les processus de charge et de décharge d'accus NiMH/NiCd, le T400Q peut afficher diverses informations. Avec les touches INC et DEC, vous pouvez ainsi voir les informations suivantes :

Safety Timer
ON 200min

Réglage de la
minuterie de sécurité

Capacity Cut-Off
ON 5000mAh

Réglage de limite de
capacité

Int. Temp 37°C

Température
interne

In Power Voltage
12.56V

Tension d'entrée

NiMH Sensitivity
D.Peak 4mV/CELL

Réglage de sensibilité de
la tension Delta Peak

PROGRAMME POUR ACCUS AU PLOMB

Ce programme est uniquement adapté pour la charge des batteries au plomb (Plomb-Acide) dont la tension est de 2 à 20 Volts. Les batteries plomb-acide sont très différentes des accus NiMH/NiCd. Il est conseillé de charger les batteries au plomb avec un courant faible de 0,1C. Les batteries au plomb ne sont pas faites pour des charges rapides. Suivez les instructions du fabricant de la batterie.

Le T400Q propose les modes suivant pour les batteries au plomb : Charge et Discharge.

Mode Pb Charge :

BATT/PROGRAM
Pb BATT

START/ENTER

Pb Charge
1.5A 12.0V(6P)

P-6 1.5A 13.56V
CHG 002:22 00106

Après avoir choisi le bon type d'accu, utilisez les touches INC et DEC pour passer sur le mode "CHARGE".

Appuyez sur le bouton ENTER/Start et la valeur de courant se met à clignoter. Utilisez les touches INC et DEC pour régler la valeur de courant de charge désiré. Le courant doit être réglé au dixième de la capacité. Par exemple, si vous chargez une batterie de 20 Ah, le courant de charge doit être réglé sur 2 A. Suivez les instructions livrées avec la batterie pour régler le courant de charge. Appuyez à nouveau sur le bouton ENTER/Start et la tension nominale de la batterie se met à clignoter. Utilisez les touches INC et DEC pour régler la tension et le nombre d'éléments. Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer la charge.

Une fois la charge commencée, le chargeur affiche les informations suivantes en temps réel : Type de batterie, courant de charge, tension de la batterie, temps de charge et capacité chargée.

Quand la charge est terminée, l'écran affiche "FINISHED" et le chargeur émet un signal sonore.

Mode Pb AGM :

Pb AGM CHG
1.5A 12.0V(6P)

P-6 1.5A 13.56V
CHG 002:22 00106

Après avoir choisi le bon type de batterie, servez-vous des touches INC et DEC pour atteindre le mode "AGM CHARGE". Appuyez sur le bouton ENTER/Start, la valeur de courant se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez la valeur du courant de charge désirée. Le courant doit être réglé au 1/10ème de la capacité. Par exemple, si vous chargez une batterie de 20 Ah, le courant de charge doit être réglé sur 2 A. Suivez les instructions fournies avec votre batterie pour régler le courant de charge. Appuyez à nouveau sur le bouton ENTER/Start et la tension nominale de la batterie se met à clignoter. Utilisez les touches INC et DEC pour régler la tension et le nombre d'éléments. Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer la décharge.

Une fois la charge commencée, le chargeur affiche les informations suivantes en temps réel : Type de batterie, courant de charge, tension de la batterie, temps de charge et capacité déchargée.

Quand la charge est terminée, l'écran affiche "FINISHED" et le chargeur émet un signal sonore.

PROGRAMME POUR ACCUS AU PLOMB

Mode Pb Cold Charge :

Pb COLD CHG
1.5A 12.0V(6P)

Après avoir choisi le bon type de batterie, servez-vous des touches INC et DEC pour atteindre le mode "Pb COLD CHG". Appuyez sur le bouton ENTER/Start, la valeur de courant se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez la valeur du courant de charge désirée. Le courant doit être réglé au 1/10ème de la capacité. Par exemple, si vous chargez une batterie de 20 Ah, le courant de charge doit être réglé sur 2 A. Suivez les instructions fournies avec votre batterie pour régler le courant de charge. Appuyez à nouveau sur le bouton ENTER/Start et la tension nominale de la batterie se met à clignoter. Utilisez les touches INC et DEC pour régler la tension et le nombre d'éléments. Appuyez et maintenez le bouton ENTER/Start durant 3 secondes pour lancer la décharge.

P-6 1.5A 13.56V
CHG 002:22 00106

Une fois la charge commencée, le chargeur affiche les informations suivantes en temps réel : Type de batterie, courant de charge, tension de la batterie, temps de charge et capacité déchargée.

Quand la charge est terminée, l'écran affiche "FINISHED" et le chargeur émet un signal sonore.

Mode Pb Discharge (Décharge) :

Pb Discharge
1.5A 12.0V(6P)

Après avoir choisi le bon type de batterie, servez-vous des touches INC et DEC pour atteindre le mode "Pb Discharge". Appuyez sur le bouton START, la valeur de courant se met à clignoter. Avec les touches INC et DEC, réglez la valeur du courant de décharge désirée. Suivez les instructions fournies avec votre batterie pour régler ce courant de décharge. Appuyez à nouveau sur le bouton START et la tension nominale de la batterie se met à clignoter. Utilisez les touches INC et DEC pour régler la tension et le nombre d'éléments. Appuyez et maintenez le bouton START durant 3 secondes pour lancer la décharge.

P-6 1.0A 13.56V
DCH 005:10 00964

Une fois la décharge commencée, le chargeur affiche les informations suivantes en temps réel : Type de batterie, courant de décharge, tension de la batterie, temps de charge et capacité déchargée.

Quand la charge est terminée, l'écran affiche "FINISHED" et le chargeur émet un signal sonore.

Informations supplémentaires sur les processus pour batteries au plomb

Durant les processus de charge et de décharge de batteries au plomb, le T400Q peut afficher diverses informations. Avec les touches INC et DEC, vous pouvez ainsi voir les informations suivantes :

Capacity Cut-Off
ON 5000mAh

Réglage de limite de
capacité

Safety Timer
ON 200min

Réglage de la minuterie
de sécurité

In Power Voltage
12.56V

Tension d'entrée

Int. Temp 37°C

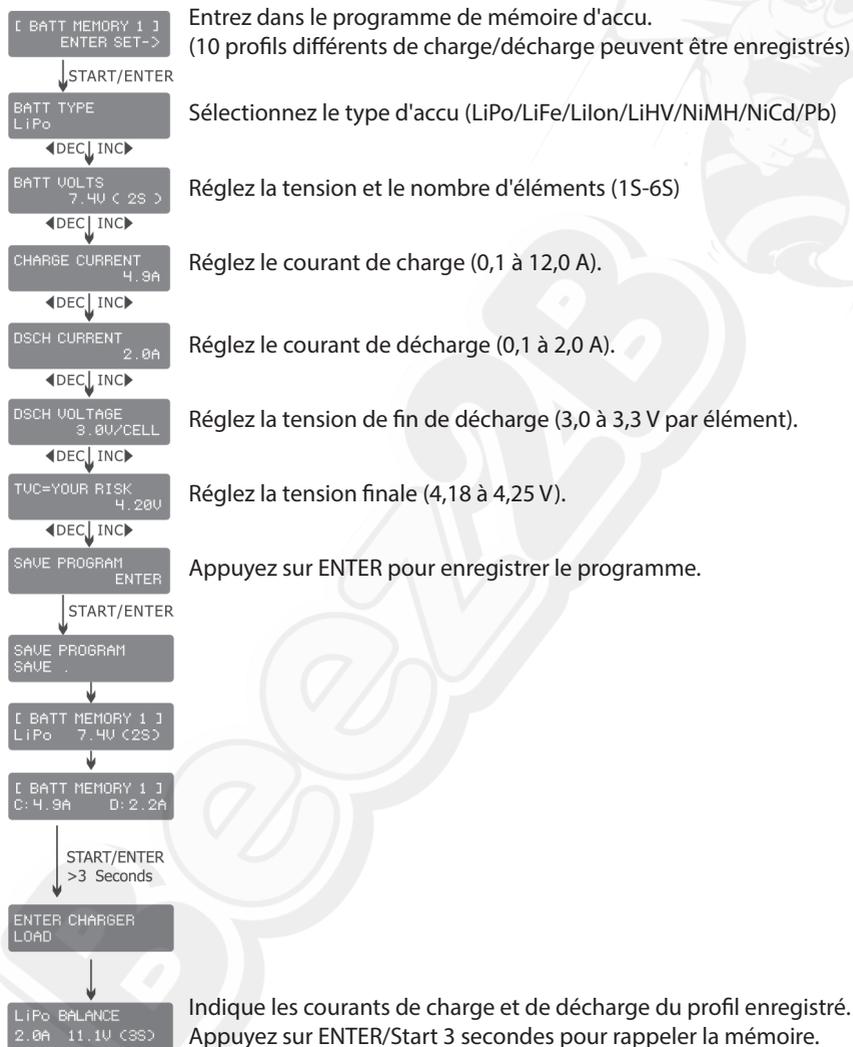
Température interne.

RÉGLAGE ET RAPPEL DES MÉMOIRES

Le chargeur peut enregistrer jusqu'à 10 profils différents de charge et décharge à votre convenance, et les profils enregistrés peuvent être rappelés rapidement sans avoir à refaire tout le processus de programmation. Quand vous voulez modifier un paramètre dans le programme, appuyez sur ENTER/Start pour le faire clignoter, puis changez la valeur avec INC ou DEC. La valeur est enregistrée en appuyant sur ENTER/Start à nouveau.

Note : les écrans qui suivent prennent un accu LiPo 2S (7,4 V) comme exemple.

1. Réglage d'une mémoire



RÉGLAGE ET RAPPEL DES MÉMOIRES

2. Rappel d'une mémoire d'accu

Appuyer sur ENTER/Start pour entrer dans le programme des mémoires de batteries.

Appuyer sur INC ou DEC pour sélectionner le profil enregistré.



Appuyer sur ENTER/Start pendant 3 secondes pour lancer le processus.

RÉGLAGES SYSTÈME

Quand vous alimentez le chargeur pour la première fois, il va utiliser des valeurs par défaut pour les principaux réglages "utilisateur". L'écran affiche les informations qui suivent dans l'ordre et l'utilisateur peut modifier les valeurs des paramètres de chaque page.

Quand vous voulez modifier la valeur d'un paramètre du programme, appuyez sur ENTER/Start pour faire clignoter, puis modifiez la valeur avec INC et DEC. La valeur est enregistrée en appuyant à nouveau sur ENTER/Start.

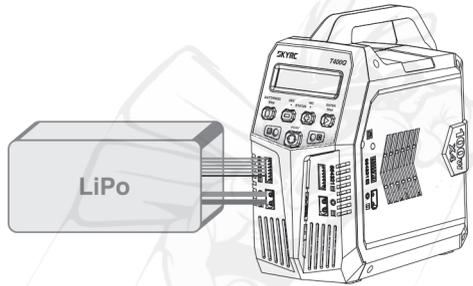
| PARAMETRE | CHOIX | DESCRIPTION |
|----------------------------------|-----------------------------|---|
| Safety Timer ON 120Min | OFF/ON (1 - 720 Mn) | Quand vous démarrez un processus de charge, le chronomètre de sécurité démarre en même temps. Il est programmé pour éviter une surcharge de l'accu si celui-ci est défectueux, ou si le circuit ne détecte pas que l'accu est plein. La valeur du chronomètre de sécurité doit être assez large pour permettre une charge complète de l'accu. |
| Capacity Cut-Off ON 5000mAh | OFF/ON (100 - 50000 mAh) | Ce programme règle la capacité maximale qui peut être fournie à l'accu durant la charge. Si la tension de delta-peak n'est pas détectée et que le délai du chronomètre de sécurité n'a pas expiré quelle qu'en soit la raison, cette fonction arrête automatiquement le processus à la capacité réglée. |
| Temperature Unit Celsius | Celsius Fahrenheit | Vous pouvez choisir d'afficher la température en degrés Celsius ou Fahrenheit à votre convenance. |
| Rest Time CH6>DCH6 10Min | 1-60 Min | Un délai permettant de laisser le pack refroidir entre les cycles charge-décharge. |
| NIMH SENSITIIVITY D: PEAK 4mV | Défaut: 4 mV par élément | Ce programme est uniquement pour les accus NIMH/NiCd. |
| NICD SENSITIIVITY D: PEAK 4mV | 3-15 mV/élément | Quand le chargeur détecte que la valeur de pic de tension (delta-peak) atteint la valeur réglée, le chargeur considère que l'accu est complètement chargé. |
| Key Beep Buzzer ON ON | OFF/ON | Le son "bip" est émis à chaque appui sur une touche pour confirmer votre action. Les bips ou mélodies entendues à divers moments durant les opérations vous alertent sur les changements de mode. |
| DC INPUT LOW CUT-OFF 11.0V | 10,0V -11,0V | Un message d'erreur s'affichera quand la tension d'entrée DC est inférieure à la valeur présélectionnée. |
| LOAD FACTORY SET ENTER | | Appuyez sur ENTER pour recharger les valeurs par défaut. |
| VERSION HW: 1.00 SW: 1.00 | | Cette page affiche les versions du matériel et du logiciel. |

MESURE DE TENSIONS D'ACCU

L'utilisateur peut contrôler la tension totale d'un pack, la tension de l'élément le plus haut, de l'élément le plus bas, et la tension de chaque élément.

Merci de connecter la prise d'équilibrage du pack sur le connecteur d'équilibrage du chargeur et le connecteur mâle XT60 du pack (ou du cordon de charge) sur le connecteur XT60 femelle du chargeur.

Ce schéma montre la bonne façon de brancher votre accu pour contrôler les tensions.



BATT./PROGRAM
BATT METER

Appuyez sur ENTER/Start pour entrer dans le programme de mesure de tension des accus au lithium.

START
ENTER

4.20 4.19 4.19 V
4.18 4.18 4.19 V

L'écran indique la valeur de chaque élément.

INC▶

MAIN 25.13V
H4.200V L4.182V

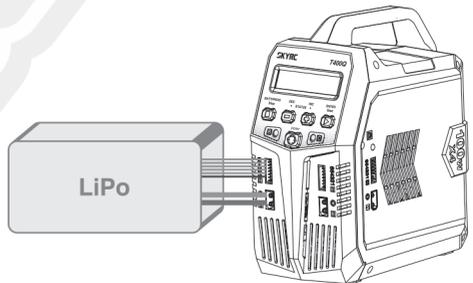
L'écran indique la tension totale, la tension de l'élément le plus haut et la tension de l'élément le plus bas.

MESURE DE RÉSISTANCE INTERNE

L'utilisateur peut contrôler la résistance interne de la batterie, la plus forte et la plus faible résistance interne des éléments.

Merci de connecter la prise d'équilibrage du pack sur le connecteur d'équilibrage du chargeur et le connecteur mâle XT60 du pack (ou du cordon de charge) sur le connecteur XT60 femelle du chargeur.

Ce schéma montre la bonne façon de brancher votre accu pour mesurer les résistances.



BATT./PROGRAM
BATT RESISTANCE

Appuyez sur ENTER/Start pour entrer dans le programme de mesure de résistance interne.

Start
Enter

012 005 005 mΩ
006 mΩ

L'écran affiche la résistance interne de chaque élément.

INC▶

TATAL: 28mΩ
H: 12mΩ L: 5mΩ

L'écran affiche la résistance interne totale, la résistance interne la plus élevée et la résistance interne la plus faible.

ALARMES ET MESSAGES D'ERREUR

Si une erreur survient, l'écran affiche la cause et le chargeur émet une alarme sonore.

| | |
|----------------------------------|---|
| REVERSE POLARITY | Branchement avec polarité incorrecte. |
| CONNECTION BREAK | Accu déconnecté. |
| CONNECT ERROR CHECK MAIN PORT | Mauvaise connexion de l'accu. |
| BALANCE CONNECT ERROR | Mauvais branchement de la prise d'équilibrage. |
| DC IN TOO LOW | Tension d'entrée inférieure à 10 V. |
| DC IN TOO HIGH | Tension d'entrée supérieure à 22 V. |
| CELL ERROR LOW VOLTAGE | Tension d'un des éléments du pack trop faible |
| CELL ERROR HIGH VOLTAGE | Tension d'un des éléments du pack trop élevée |
| CELL ERROR VOLTAGE-INVALID | Tension d'un des éléments du pack invalide |
| INT. TEMP. TOO HI | Température interne du chargeur trop élevée. |
| OVER CHARGE CAPACITY LIMIT | La capacité de l'accu est supérieure à la capacité max réglée par l'utilisateur. |
| OVER TIME LIMIT | Le temps de charge est supérieur au temps de charge maxi réglé par l'utilisateur. |
| CELL ERROR | Nombre d'éléments incorrect. |

CONTENU DU SET



Chargeur T400Q SkyRC Manuel Cordon d'alimentation secteur

CARACTÉRISTIQUES

- Tension d'alimentation secteur: 100-240 V Alternatif
- Tension d'alimentation courant continu: 11-18 V
- Type d'affichage: LCD 2 lignes de 16 caractères
- Rétro-éclairage: Bleu
- Boîtier: Plastique
- Contrôle: Cinq boutons
- Dimensions du boîtier: 186 x 103 x 209 mm
- Poids: 1951 g
- Prises externes: Prises d'équilibrage XH pour 2 à 6 éléments, prises de charge d'accus XT60 femelle, Alimentation secteur, alimentation courant continu
- Détection Delta-Peak pour NiMH/NiCd: 3-15 mV/élément, défaut 4 mV/élément.
- Tension de fin de charge: NiMH/NiCd: détection delta-peak
 - LiPo: 4,18-4,25 V/élément
 - Lilon: 4,08-4,2 V/élément
 - LiFe: 3,58-3,7 V/élément
 - LiHV: 4,25-4,35 V/élément
 - Pb Normal: 2,4-2,45 V/élément
- Courant d'équilibrage: 500 mA/élément
- Plage de lecture de tension: 0,1-26,1 V/élément
- Nombre d'éléments par type d'accus: LiPo/Lilon/LiFe/LiHV: 1 à 6 éléments
 - NiMH/NiCd: 1 à 15 éléments
 - Plomb: 2 à 20 V
- Plage de capacité d'accu: NiMH/NiCd: 100-50 000 mAh
 - LiPo/Lilon/LiFe/LiHV: 100-50 000 mAh
- Courant de charge: 0,1 à 12,0 A
- Puissance de charge: 4 x 100 W
- Courant de décharge: 0,1 à 2,0 A
- Puissance de décharge: 10 W
- Tension de fin de décharge: NiMH/NiCd: 0,1 à 1,1 V/élément
 - LiPo: 3,0-3,3 V/élément
 - Lilon: 2,9-3,2 V/élément
 - LiFe: 2,6-2,9 V/élément
 - LiHV: 3,1-3,4 V/élément
 - Pb: 1,8 V-2,0 V/élément
- Mémoires: 10 profils de charge/décharge différents pour chaque canal.
- Méthodes de charge: CC/CV pour accus au Lithium et au plomb-acide
 - Détection de delta-peak pour NiMH et NiCd
- Coupure sur dépassement de capacité: 100-50 000 mAh & OFF (Défaut: 5000 mAh)
- Chronomètre de sécurité: 1-120 minutes / OFF

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Le chargeur SKYRC T400Q satisfait aux directives CE et FCC Part 15 Subpart B, applicables et obligatoires

| Test Standards | Title | Result |
|---------------------------|--|---------|
| EN 60335-1:2012+A11:2014 | Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements | Conform |
| EN 60335-2-29 | Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-29: Particular requirements for battery chargers. | Conform |
| EN 55014-1:2017 | Electromagnetic compatibility – Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 1: Emission | Conform |
| EN 55014-2:2015 | Electromagnetic compatibility – Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus – Part 2: Immunity Product Family Standard | Conform |
| EN 61000-3-2:2019 | Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 3-2: – Limits for harmonic current emissions (equipment input current up to and including 16 A per phase) | Conform |
| EN 61000-3-3:2013+A1:2019 | Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-3: Limitation of voltage supply systems for equipment with rated current ≤ 16 A. | Conform |
| FCC Part Subpart 15B | Title 47 Telecommunication PART 15 - RADIO FREQUENCY DEVICES Subpart B - Unintentional Radiators | Conform |



Ce symbole signifie que vous devez ne pas jeter cet équipement électrique avec les ordures ménagères quand il atteint sa fin de vie. Amenez votre chargeur dans un centre de collecte des déchets local ou un centre de recyclage. Ceci s'applique à tous les pays de l'union Européenne, et à d'autres pays d'Europe ayant un réseau de collecte des déchets.

TERMES UTILISÉS COURAMMENT

Tension de fin de charge : La tension à laquelle la limite de charge (limite de capacité) est atteinte. Le processus de charge bascule d'un courant élevé à un courant d'entretien faible (Trickle charge) à ce point. A partir de ce point, conserver un courant élevé de charge entraîne une surchauffe et des dommages irréversibles au pack.

Tension de fin de décharge : La tension à laquelle la décharge de l'accu est atteinte. La composition chimique des éléments détermine la valeur de cette tension. En dessous de cette tension, l'accu passe en zone de décharge profonde. Des éléments du pack peuvent arriver à une inversion de polarité dans ces conditions et les dégâts peuvent être permanents.

A, mA : Unité de mesure du courant de charge ou de décharge. $1\ 000\ \text{mA} = 1\ \text{A}$. (A = Ampère, mA = milliampère)

Ah, mAh : Unité de mesure de capacité d'un accu (Ampères x unité de temps; h = heure). Si un pack est chargé durant une heure avec un courant de 2 A, il a reçu une énergie de 2 Ah. Il reçoit la même capacité (2 Ah) s'il est chargé durant 4 heures sous 0,5 A, ou 15 minutes (un quart d'heure) sous 8 A.

Taux de charge C : La lettre C est aussi utilisée pour la capacité. Certains fabricants d'accus recommandent de décharger ou de charger avec des valeurs de courant basées sur le "taux de charge C". Le courant pour un accu chargé sous "1C" a la même valeur que celle de la capacité nominale de l'accu, mais en mA ou en A. Un accu de 600 mAh a un courant de charge de 600 mA sous "1C", et sous 3C de ($3 \times 600\ \text{mA}$) 1 800 mA, soit 1,8 A. Le courant sous 1C pour un accu de 3 200 mAh est de 3 200 mA soit 3,2 A.

Tension nominale (V) : La tension nominale d'un pack d'accu peut être définie ainsi :

- NiCd ou NiMH: multipliez le nombre total d'éléments du pack par 1,2. Un pack 8 éléments a une tension nominale de 9,6 V ($8 \times 1,2$).
- LiPo: Multipliez le nombre total d'éléments du pack par 3,7. Un pack 3 éléments montés en série a une tension nominale de 11,1 V ($3 \times 3,7$).
- Lilo: Multipliez le nombre total d'éléments du pack par 3,6. Un pack 2 éléments montés en série a une tension nominale de 7,2 V ($2 \times 3,6$).
- LiFe: Multipliez le nombre total d'éléments du pack par 3,3. Un pack 4 éléments montés en série a une tension nominale de 13,2 V ($4 \times 3,3$).

Si la tension nominale d'un accu n'est pas imprimée sur l'étiquette du pack, consultez votre fournisseur ou le fabricant. Ne tentez pas de "deviner" la tension nominale d'un accu.

GARANTIE ET SERVICE APRÈS VENTE

Exclusion de responsabilité

Ce chargeur est conçu et approuvé exclusivement pour l'utilisation avec les types d'accus indiqués dans ce manuel d'utilisation. SKYRC n'accepte aucune responsabilité d'aucune sorte si le chargeur est utilisé pour n'importe quelle utilisation autre que celles indiquées. Nous sommes incapables de nous assurer que vous suivez les instructions fournies avec le chargeur, et nous n'avons aucun contrôle sur les méthodes que vous employez pour utiliser, faire fonctionner et entretenir cet appareil. Pour cette raison, nous sommes obligés de décliner toute responsabilité pour la perte, les dégâts ou les coûts résultants de l'incompétence, ou du mauvais usage de nos produits, ou de tout ce qui est en relation avec de telles opérations de quelque sorte qu'elles soient. Sauf prescription contraire de la loi, notre obligation à payer des compensations, quel que soit l'argument juridique employé, est limitée à la valeur de la facture du produit SKYRC qui est directement impliqué dans l'événement ou le dommage survenu.

Garantie et services

Nous garantissons ce produit contre les défauts de fabrication et d'assemblage pour une période d'un an à compter de la date de l'achat. La garantie s'applique uniquement aux défauts matériels ou de fonctionnement présents lors de l'achat. Durant cette période, nous réparerons ou remplacerons sans frais de main-d'œuvre les produits jugés défectueux.

Vous devrez fournir une preuve d'achat (Facture ou ticket de caisse).

Cette garantie n'est pas valable en cas de dommages directs ou indirects, suite à une mauvaise utilisation, à la modification ou suite au non-respect des procédures décrites dans ce manuel.

Note:

1. Le service après-vente de SKYRC est valable uniquement en Chine.
2. Si vous avez besoin d'activer la garantie dans d'autre pays, contactez votre revendeur dans un premier temps, qui est responsable des conditions de garantie dans son pays. Du fait des coûts de transport, des conditions complexes des douanes pour expédier hors de Chine, merci de comprendre que SKYRC ne peut pas assurer directement le service après vente dans le monde entier.
3. Si vous avez des questions auxquelles le manuel ne répond pas, n'hésitez pas à nous contacter par e-mail: info@skyrc.cn

SkyRC est distribué par: Beez2B sprl

Beez2B



54 rue de Thy

B-1470 Baisy Thy

Belgique

Tél.: +32 2 376 71 82

SKYRC

Sauf erreurs et omissions, sous réserve de modifications.

Attention cette traduction de cette notice est la propriété de la société Beez2B. Toute reproduction même partielle est interdite. Copyright © 2022 Beez2B

Fabriqué par

SKYRC TECHNOLOGY CO., LTD.

Toutes les caractéristiques et les images peuvent être modifiées sans préavis.

©2022.04 Version 1.0

